

# CLEANLINE CONTENEUR MOBILE À CL WBIN MOBILE 110L PÉDALE

Conteneur mobile à pédale 110 litres. Façade amovible pour le retrait du sac.  
Large pédale facilitant l'ouverture du couvercle.

## DOMAINES D'APPLICATION

Convient pour une utilisation dans un environnement HACCP.

## CARACTÉRISTIQUES

Couleur:	gris
Matériel	inox
Contenu:	110 litres
Dimensions:	H 960 x B420 x L 455 mm.

## CONDITIONNEMENT



par pièce



18/04/2023

CLEANLINE BVBA

Nijverheidslaan 8 - B-8560 Wevelgem

T +32 (0)56 43 70 70 - E info@cleanline.be

www.cleanline.be